RESÍDUOS INDUSTRIAIS

DESCARACTERIZAÇÃO
CO-PROCESSAMENTO
DESCONTAMINAÇÃO
REVALORIZAÇÃO
INCINERAÇÃO
RECICLAGEM
DESTRUIÇÃO
BLENDAGEM





ATERRO ZERO

Já pensou em se tornar uma empresa com Aterro Zero?

Mais de 80% do material que vai para aterros sanitários poderia ter outra destinação, isso quer dizer que a maior parte daquele material que convencionamos chamar de "lixo", na verdade poderia ter outros usos, transformando um passivo ambiental em geração de receita, reciclando e reaproveitando itens.

Esse movimento segue a Política 5 Rs. O princípio fundamental para alcançar esse objetivo é reduzir o consumo, no entanto, em algumas situações não é possível reduzi-lo. Levando isso em consideração, a RE-ENERGY oferece a solução correta aos resíduos gerados pelos seus clientes.

A Re-Energy Tecnologia Ambiental, com mais de 15 anos de know-how na área ambiental. Tem como objetivo desenvolver as melhores soluções para seus clientes na área Ambiental, visando eficiência e segurança nos processos de acordo com as normativas vigentes exigidas pelos órgãos responsáveis.

Oferecemos aos nossos clientes os serviços de:

- Revalorização
- Coleta e transporte
- Destinação para resíduos sólidos perigosos e não perigosos
- Destinação para resíduos líquidos
- Descaracterização
- Incineração
- Destruição
- Licenciamento Ambiental
- Projetos ambientais Reciclagem



TECNOLOGIAS DE DESTINAÇÃO



COPROCESSAMENTO DE RESÍDUOS CLASSE I

(transforma os resíduos em combustível para fornos de cimenteira)

Principais Resíduos:

Diversos Sólidos Contaminados com Óleos, Graxas, Tintas, Solventes e etc. Soluções aquosas. Tintas vencidas e contaminadas, Águas residuárias e contaminadas, Solvente contaminado,

Líquidos Químicos fora de especificação, Óleos Lubrificantes usados, e etc.



BLENDAGEM DE RESÍDUOS CLASSE II

(transforma os resíduos em combustível para fornos e caldeiras)

Resíduos comerciais, de varrição, diversos secos classe II, madeira, plásticos e outros resíduos sem viabilidade de reciclagem.



REVALORIZAÇÃO

(agrega valor ao resíduo voltando para a cadeia produtiva).

Químicos vencidos, solventes, óleos, eletrônicos etc.



DESCARACTERIZAÇÃO E DESTRUIÇÃO

(altera, deforma, modifica ou tritura para eliminação do resíduo)

Documentos, aparelhos, maquinas, embalagens com logotipo e etc.



RECICLAGEM

(reaproveitamento novamente no ciclo produtivo).

Papel, papelão, plásticos, metálicos e etc.





